

Instructions manual

Submersible pump for dirty water

DF 250 USF

Max
6 m

Max
250 w

Max
6500 l/h

IPX8



**This manual is for your safety.
Before use, read it carefully and save it.**

CONTENTS

DESCRIPTION AND FIELD OF APPLICATION OF THE PRODUCT	1
SUPPLY SET	2
TECHNICAL DATA	2
SAFETY INSTRUCTIONS	2
ASSEMBLY	3
HANDLING	4
REMOVAL FROM SERVICE, DISPOSAL	5
MAINTANANCE AND CARE	5
STORAGE	5
TROUBLE-SHOOTING	6
SERVICE / WARRANTY	7
CERTIFICATE OF CONFORMITY	8

ATTENTION!

For safety reasons, children and adolescents under the age of 16 years, and Persons who do not study this instruction should not use the pump. Persons with reduced physical or mental abilities are allowed to use the product only in the presence or after the instruction of the responsible person.

INFORMATION

Special instructions for better understanding and use.

Dear customer!

We thank you for choosing our products. Before using the product, be sure to read this instruction manual. Failure to follow the operating and safety instructions can lead to damage to the pump, as well as damage to the health of the user.

DESCRIPTION AND FIELD OF APPLICATION OF THE PRODUCT

The submersible pump is designed for private use in the home and garden.

The pump can be used:

- for pumping water in floods
- for pumping liquids from tanks (eg swimming pools)
- for lowering the groundwater
- for removing water from boats, yachts, drainage systems, absorbing wells

The pump can be used for pumping liquids such as:

- clarified water, rainwater
- drinking water
- containing chlorine water (eg from swimming pools)
- process water
- Dirty water (max fraction of suspended particles = 3-5 mm)

Examples of incorrect application:

The submersible pump is not designed for continuous operation. The service life time in this mode significantly reduces the operation of the pump.

The pump is not designed for pumping:

- salty water
- corrosive, flammable, aggressive or explosive liquids (for example, gasoline, kerosene, oil, nitrocarbon, nitro solvents)
- fats, oils
- aggressive environment, chemicals
- liquids with abrasive properties and sand
- liquids with a temperature above 35 °C
- untreated sewage water

ATTENTION!

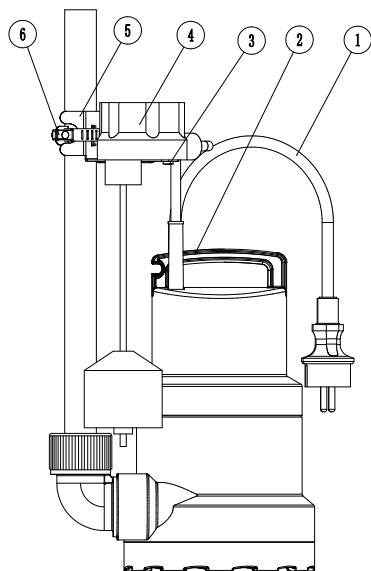
Dirty water with sand and other solid particles, for example, stones leads to wear of the impeller and other parts of the pump.

INFORMATION

The pump is equipped with a protective thermostat, which disconnects the pump when it overheats. After a cooling period of 15-20 minutes, the pump is automatically turned on.

SUPPLY SET

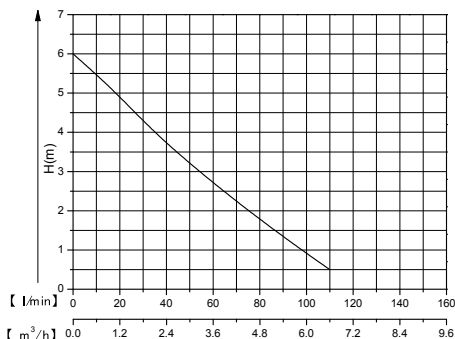
- Submersible pump – 1pc
- L-shaped connecting corner – 1pc
- Universal Nipple – 1pc
- O-ring sealant – 2pcs
- Clamp plate – 1pc
- Plate screw – 2pc
- Worm hose clamp – 1pc
- Manual for use – 1pc



- (1) Cable for electrical connection
- (2) Carrying handle
- (3) Float switch cable
- (4) Float switch vertical
- (5) Float switch clamp plate
- (6) Worm Hose clamp

TECHNICAL DATA

Model	DF 250 USF
Power	250 W
Flow	6500 l/h
Head	6 m
Max. Depth	7 m
Outlet	G1-1/4"
Solid	3-5 mm
IP	IPX8
Weight	4.4 kg



SAFETY INSTRUCTIONS

ATTENTION!

Risk of injury!

The device and the extension cable must only be used in a technically faultless condition! Do not use damaged devices. Do not defeat safety and protective devices!

- Children and people who are not familiar with the instruction manual should not use the pump.
- Make sure that the electrical connections are protected from moisture.
- Do not pull, do not lift by the electrical cable when carrying or disconnecting the pump.
- It is forbidden to make any changes to the device on its own and to convert it.
- Avoid dry running of the pump. Never use the pump if the suction hose is blocked.
- Do not use the pump if the safety devices are damaged or depleted. Never deactivate the safety devices.
- Do not use damaged or brittle extension cords.
- The voltage in the house network must correspond to the voltage specified in the technical specifications; Do not connect the device to a source with a different voltage.
- Use only extensions designed for outdoor use - a minimum cross section of 1.5 mm. Always unwind the cable reels completely.

ATTENTION!

Danger when touching live parts!
If the extension cable is damaged, remove the plug from the outlet immediately! It is recommended to connect the device through a residual current device that operates at a rated leakage current <30 mA.

DANGEROUS!

Electric shock!
If the plug is cut off, the moisture can penetrate through the mains cable and cause a short circuit.



Fig. 1. Fixing the mounting plate on the pipe using a worm clamp.

ASSEMBLY

1. Screw the L-shaped connecting corner with the O-ring sealant onto the pump outlet.
2. Insert the Universal Nipple with the O-ring sealant into the L-shaped connecting corner.
3. Secure the hose (or pipe) to the Universal Nipple.
4. Fasten the Float Switch Vertical on the worm hose pipe using the mounting kit (clamp) supplied with the pump

Fastening of the float switch vertical on the hose pipe allows setting the pump on and off levels depending on the chosen application point of the pump:

- The maximum working range of the float switch is 160 mm. However, the interval between pump on and off marks can be reduced by rotating the stopper. Example: The minimum level of sensor operation can be claimed when using the pump as a drainage in rooms without a pit.
- The level sensor is mounted on the pressure pipe using the mounting kit supplied with the pump. To secure the sensor, it is necessary to securely fasten the mounting plate to the pipe using a worm hose clamp, as shown in Fig. 1 and 2.



Fig. 2. Mounting the float switch on the mounting plate.

ATTENTION!

Fastening of the plate to the flexible hose pipe is not permissible. If a flexible hose pipe is used, the float must be attached to the pump handle!

The design of the pump allows you to change the pump on and off level relative to its suction port. Limits of regulation are about 300mm

Example: The minimum level of sensor operation can be claimed when using the pump as a drainage pump. Maximum - when using a pump to feed water from the well.

The minimum pump shutdown level must be at least 120 mm (from the bottom of the pump).

To prevent the level sensor from jamming when mounted on a hose pipe, the minimum distances from the float to the pump casing (housing), shown in Fig. 3 and 4.



Fig. 3. The minimum distance from the pump housing to the float.

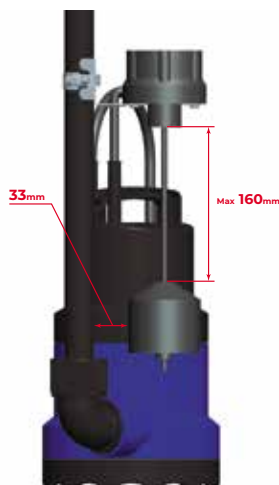


Fig. 4. Minimum distance from pipe to float.

ATTENTION!

With the help of appropriate measures, care should be taken that in the event of a malfunction of the submersible pump, there is no flooding.

Security:

- Connect a hose (or pipe) with a diameter at least equal to the diameter of the pump outlet.
- Make sure that the hose (or pipe) leaving the pump is not blocked
- Avoid dry running of the pump.

Switching the pump on:

ATTENTION!

A submersible pump must not suck in solid particles. Sand and other abrasive substances contained in the pumped liquid destroy the submersible pump.

1. Unwind the wire cable completely.
2. Ensure that all electrical connections are protected from flooding and moisture.
3. Independently adjust the setting of switching points of the float switch.
4. Secure the float switch cable to the pump housing.

INFORMATION

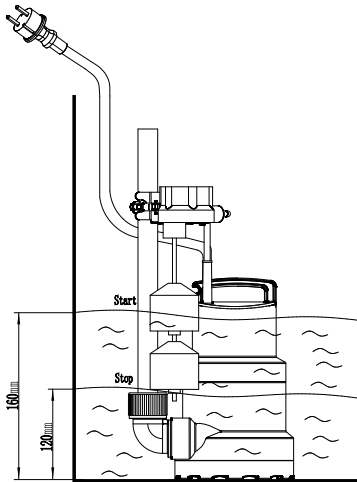
When working on a muddy, sandy or rocky bottom, use suitable platform for installing a submersible pump.

5. Slowly immerse the pump in the suction fluid, making an angle of 45 degrees (to reduce the amount of air trapped in the pump casing).
6. If the pump rests on the bottom, make sure it is on a flat and stable surface.
7. Insert plug into the socket outlet.

HANDLING

Automatic operation mode:

1. The submersible pump is automatically switched on by the float switch when a certain liquid level is reached, and when the level is lowered, it automatically turns off.



2. As soon as the fluid falls below the switch-off level, the float switch automatically turns off the pump.

Manual mode of operation:

The pump will work continuously if the float switch is fixed to the pump housing in an upright position, for example. clamp.

INFORMATION

In this mode, the pump can be controlled by means of a mechanical socket timer (not included).

INFORMATION

If the water level is below the minimum (less than 10/40 mm), the pump will start sucking in air. In this case, the air must be released from the pump when the liquid level rises and before restarting.

REMOVAL FROM SERVICE, DISPOSAL

Disconnecting the pump:

- Unplug the wire cable from the socket outlet.

DISPOSAL



Batteries that are out of order are not allowed to be disposed of with household waste! The tool, its packaging and accessories are made from materials that are recyclable, so they should be disposed of appropriately.

MAINTANANCE AND CARE

INFORMATION

Cleaning the pump after pumping chlorine-containing water from the pool or for fluids that leave deposits, the pump must be cleaned with clean water.

If necessary, clean the suction slots of the base clean water.

DANGEROUS!

Electric shock!
There is a risk of electric shock.

Before cleaning the pump, disconnect the pump from the mains.

STORAGE



If there is a risk of freezing, store the pump in a frost-free place.

INFORMATION

When the threat of freezing the system must be completely emptied.

TROUBLE-SHOOTING

ATTENTION!

Before any troubleshooting work, unplug wire cable. Malfunctions of the electrical system must be eliminated by professional electricians.

Malfunction	Possible cause	Solution
The engine is not working. The pump does not start and does not make a noise.	The thermostat cut off the motor.	Wait 15-20 minutes until the thermostat switches on the submersible pump again. Observe the maximum permissible temperature of the pumped liquid. Check the pump for specialists.
	The impeller is blocked.	Remove dirt from the suction area. Through the hole on the bottom of the engine housing, clean it with a suitable tool.
	No mains power.	Ask an electrician to check the wiring.
	The float switch does not turn on.	Make sure that the float can move freely.
The pump works, but does not pump the liquid.	The float switch does not turn on when the level is increased liquid.	Send the submersible pump to the service center.
	Air inside the pump.	Release the air from the submersible pump, bringing it into a tilted position, making an angle of 45 degrees (to reduce the amount of air trapped in the pump).
	Litter on the suction side.	Remove dirt from the suction area.
The pump stops suddenly or works intermittently.	The hose (pipe) is closed.	Open the hose (pipe).
	The pump worked for a long time without stopping.	Switch off the pump from the mains and allow it to cool for 15-20 minutes.
	The hose (pipe) was bent.	Straighten the hose (pipe).
	Insufficient water level for suction.	Immerse the pump in water completely.
	The temperature of the pumped liquid is more than 35 ° C.	Observe the maximum permissible temperature of the pumped liquid, i.e. not more than 35 ° C.
The capacity of the pump falls or insufficient volume of pumping liquid	The power of the network does not match the nameplate on the pump.	Use the power source that corresponds to the factory nameplate.
	Litter on the suction side.	Remove dirt from the suction area.
	Feed height too high.	Observe the maximum feed height, see specifications.
	Insufficient hose diameter.	Use a larger pressure hose.

INFORMATION

If the faults cannot be rectified, please contact our customer service department.

SERVICE / WARRANTY

The warranty for the pump is 1 year from the date of purchase.

Warranty Terms: This device must always be used properly in accordance with the instructions in this manual.

The unit must not have been modified or have been repaired by any person other than authorized Service Center

WARRANTY

If any material or manufacturing defects are found during the statutory customer protection period, we will either repair or replace the equipment, whichever we consider the more appropriate. This statutory period may vary according to the legislation in force in the country where the equipment was purchased.

Our warranty is valid only if: ■ The equipment has been used properly ■ The operating instructions have been followed ■ Genuine replacement parts have been used	The warranty is no longer valid if: ■ The equipment has been tampered with ■ Technical modifications have been made ■ The equipment was not used for its intended purpose
---	--

The following are not covered by warranty:

- Paint damage due to normal wear
- Wear parts

The warranty period begins on the purchase by the first end user. Decisive is the date on the receipt.

To make a claim under warranty, please take this statement of warranty and proof of purchase to the nearest authorised customer service centre. This warranty does not affect the usual statutory rights of the customer relative to the seller.

CONFORMITY CERTIFICATION

Submersible Drainage pump, model DF 250 USF

Meets the following directives:

Base Tension 2006/95/EC

Compatibilité Électromagnétique 2004/108/EC

ROHS 2002/95/EC

Harmonised standards:

EN55014-1 : 2006+A1

EN55014-2 : 1997+A1+A2

EN60335-1 : 2002+A1+A11+A12+A2+A13+A14+A15

EN60335-2-41 : 2003+A1+A2

EN61000-3-2 : 2006+A1+A2

EN61000-3-3 : 2008

EN55014-1

EN55014-2

EN61000-3-2

EN61000-3-3

Manufactured by: MEDAS INT CO.LTD (NANJING) Room 2413 Building A

New World Center, No. 88 Zhujiang Road, Nanjing 210008 China

Tel.: 0086 25 84781818

Made in China



This sign indicates that the pump cannot be disposed of with normal household waste. The pump must be disposed of in accordance with local environmental regulations.



This sign indicates that the pump has been tested for compliance with quality within the rules adopted by the Customs Union states.

**Данная инструкция предназначена для вашей безопасности.
Перед использованием внимательно прочитайте и сохраните ее.**

СОДЕРЖАНИЕ:

Описание и область применения продукта	9
Комплект поставки	10
Технические данные	10
Указания техники безопасности	10
Ввод в эксплуатацию	11
Управление	13
Вывод из эксплуатации, утилизация	13
Техническое обслуживание и уход	13
Хранение	13
Устранение неисправностей	14
Сервис/гарантия	15
Сертификат соответствия	16

ВНИМАНИЕ!

Из соображений безопасности детям и подросткам в возрасте до 16 лет, а также лицам, не изучившим настоящую инструкцию, пользоваться насосом запрещается. Лицам с ограниченными физическими или умственными способностями разрешается использовать изделие только в присутствии или после инструктажа ответственного лица.

ИНФОРМАЦИЯ

Специальные указания для лучшего понимания и использования.

Уважаемый покупатель!

Мы благодарим вас за выбор нашей продукции. Перед началом использования изделия, обязательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации. Несоблюдение правил эксплуатации и техники безопасности может привести к поломке насоса, а также причинению вреда здоровью пользователя.

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКТА

Погружной насос предназначен для частного использования в доме и саду.

Насос можно применять:

- для откачивания воды из колодцев, погребов, прудов, бассейнов и других резервуаров;
- для подачи воды в системы полива и орошения
- для понижения уровня грунтовых вод.
- для удаления воды из лодок, яхт, водотводов

Насос можно использовать для перекачивания таких жидкостей как:

- питьевая вода
- техническая вода
- очищенная сточная вода
- вода содержащая хлор (напр. из бассейнов)
- загрязненная дренажная вода (макс. размер взвешенных частиц не более 3-5 мм)

Примеры некорректного применения:

Погружной насос не рассчитан на непрерывный режим работы. Срок службы в таком режиме существенно сокращает работу насоса.

Насос не предназначен для перекачивания:

- соленой воды
- коррозионных, разъедающих, легко воспламеняющихся, агрессивных или взрывоопасных жидкостей (например, бензин, керосин, нефть, нитроуглерод, нитрорастворители)
- жиров, масел
- агрессивных сред, химикатов
- жидкостей с абразивными свойствами и песком
- жидкостей с температурой выше 35 °C
- неочищенных сточных вод

ВНИМАНИЕ!

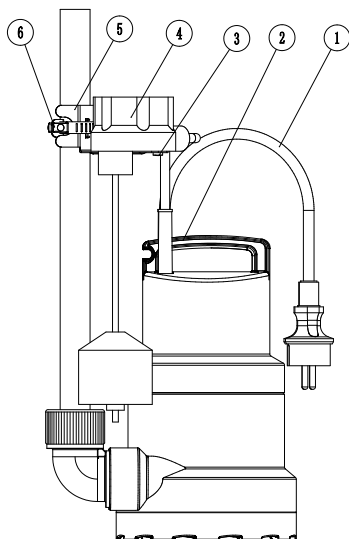
Грязная вода с песком и другими твердыми частицами, напр. камнями ведет к износу крыльчатки и других частей насоса.

ИНФОРМАЦИЯ

Насос оснащен защитным термореле, отключающим насос при перегреве. После периода охлаждения продолжительностью 15–20 минут насос автоматически включается.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

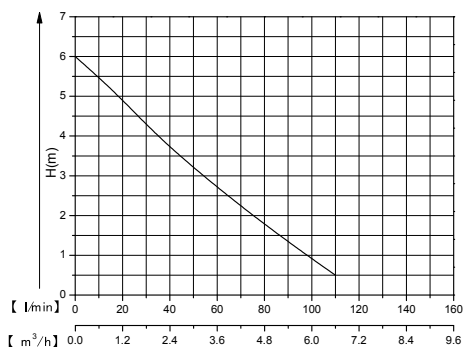
- Насос: 1шт
- Г-образный соединительный отвод: 1шт
- Универсальный ниппель: 1шт
- О-кольцо уплотнитель: 2шт
- Руководство по эксплуатации: 1шт



- (1) Кабель для сетевого подключения
- (2) Ручка для переноски
- (3) Кабель поплавкового выключателя
- (4) Поплавок вертикальный
- (5) Крепеж для поплавка
- (6) Хомут обжимной

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	DF 250 USF
Мощность	250 Вт
Производительность	6500 л/ч
Макс. высота подачи	6 м
Макс. глубина погружения	7м
Выходное отверстие	G1-1/4"
Максимальный размер твердых частиц	3-5 мм
Класс защиты IP	IPX8
Вес	4.4 кг



УКАЗАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Угроза получения травм!

Устройство и удлинительный кабель должны использоваться только в технически безупречном состоянии! Запрещается использовать поврежденные устройства. Не отключайте предохранительные и защитные устройства!

- Дети и люди, не ознакомленные с руководством по эксплуатации не должны использовать насос.
- Убедитесь, что электрические соединения защищены от влаги.
- Не тяните, не поднимайте за электрический кабель при переносе или отсоединения насоса.
- Запрещается самостоятельно вносить любые изменения в устройство и переоборудовать его.

- Не используйте насос, если предохранительные устройства повреждены или истощены. Никогда не деактивируйте предохранительные устройства.
- Запрещается использовать поврежденные или ломкие удлинительные кабели.
- Напряжение в сети дома должно соответствовать напряжению, указанному в технических характеристиках;
- Не подключайте устройство к источнику с другим напряжением.
- Пользуйтесь только удлинителями, рассчитанными на использование вне помещений — минимальное сечение 1,5 мм². Всегда полностью разматывайте кабельные катушки.

ВНИМАНИЕ!

Опасность при прикосновении к частям, находящимся под напряжением!

При повреждении удлинительного кабеля сразу же выньте штекер из розетки! Рекомендуем подключать устройство через устройство защитного отключения, срабатывающее при номинальном токе утечки < 30 мА.

ОПАСНО!

Электрический удар!

При обрезанном штекере через сетевой кабель в зону действия тока может проникнуть влага и вызвать короткое замыкание.

устанавливать уровни включения и выключения насоса в зависимости от выбранного места применения насоса:

Максимальный ход поплавкового выключателя составляет 160 мм. Однако интервал между отметками включения и выключения насоса может быть уменьшен путем вращения стопора. Пример: Минимальный уровень срабатывания датчика может быть востребован при использовании насоса в качестве дренажного в помещениях без приямка.

Крепление датчика уровня на напорной трубе осуществляется с помощью крепежного комплекта, поставляемого совместно с насосом. Для крепления датчика необходимо надежно зафиксировать крепежную пластину на трубе с помощью червячного хомута, как показано на Рис. 1 и 2.



Рис. 1. Фиксация крепежной пластины на трубе с помощью червячного хомута.



Рис. 2. Установка датчика на крепежную пластину.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

1. Навинтите Г-образный соединительный отвод с О-образным уплотнительным кольцом на выходное отверстие насоса.
2. Вставьте Универсальный ниппель с О-кольцом уплотнителем в Г-образный соединительный уголок.
3. Закрепите трубу на Универсальном ниппеле.
4. Закрепите Поплавок вертикальный на напорной трубе, используя крепежный комплект, прилагаемый к насосу.

Крепление поплавкового выключателя на напорном трубопроводе позволяет

ВНИМАНИЕ!

Крепление пластины к гибкому шлангу недопустимо. Если используется шланг, то поплавок необходимо крепить на ручку насоса!

Конструкция насоса позволяет изменять уровень включения и выключения насоса относительно его всасывающего отверстия. Пределы регулирования составляют порядка 300.

Пример: Минимальный уровень срабатывания датчика может быть востребован при использовании насоса в качестве

дренажного. Максимальный – при использовании насоса для подачи воды из колодца.

Минимальный уровень выключения насоса должен быть не менее 50 мм (от низа насоса).

Для предотвращения заклинивания датчика уровня при его монтаже на напорном трубопроводе необходимо соблюдать минимальные расстояния от поплавка до корпуса насоса, приведенные на Рис. 3 и 4.



Рис. 3. Минимальное расстояние от корпуса насоса до поплавка.



Рис. 4. Минимальное расстояние от трубы до поплавка.

ВНИМАНИЕ!

С помощью соответствующих мер необходимо позаботиться о том, чтобы в случае неисправности погружного насоса не произошло затопления.

Безопасность:

- Подключите трубу с диаметром, по меньшей мере равным диаметру напорного патрубка выхода насоса.
- Убедитесь, чтобы труба, отходящая от насоса не была заблокирована.
- Избегайте сухого хода насоса.

ВНИМАНИЕ!

Погружной насос не должен всасывать твердые частицы. Песок и другие абразивные вещества, содержащиеся в перекачиваемой жидкости, разрушают погружной насос.

Включение насоса:

1. Полностью размотайте кабель для сетевого подключения
2. Убедитесь, чтобы все электрические соединения были защищены от попадания влаги, находятся в защищенной от затопления и влаги зоне.
3. Самостоятельно отрегулируйте настройку точек переключения поплавкового выключателя.
4. Закрепите кабель поплавкового выключателя на корпусе насоса.

ИНФОРМАЦИЯ

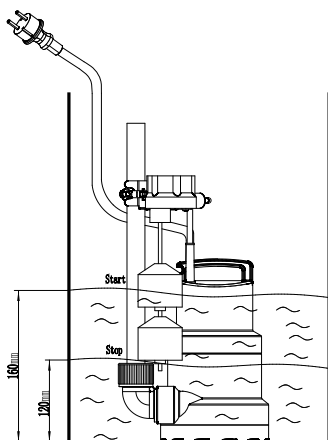
При работе на илистом, песчаном или каменистом дне используйте подходящую платформу для установки погружного насоса.

5. Медленно погрузите насос во всасываемую жидкость, сделав угол 45 градусов (чтобы уменьшить количество воздуха, попавшего в корпус насоса).
6. Если насос опирается на дно, убедитесь, что он находится на ровной и устойчивой поверхности.
7. Вставьте штекер кабеля для сетевого подключения в розетку.

УПРАВЛЕНИЕ

Автоматический режим работы:

1. Погружной насос автоматически включается с помощью поплавкового выключателя при достижении определенного уровня жидкости, а при снижении уровня автоматически выключается.
2. Как только жидкость опускается ниже уровня выключения, поплавковый выключатель автоматически выключает насос.



Ручной режим работы:

Насос будет работать постоянно, если нижнюю часть поплавка закрепить к верхней части поплавка, напр. хомутом.

ИНФОРМАЦИЯ

При таком режиме работы насоса регулировать его работу можно с помощью механического таймера розетки (не входит в комплектацию).

ИНФОРМАЦИЯ

Если уровень воды ниже минимального (менее 10/40 мм), насос начнет втягивать воздух. В этом случае из насоса нужно выпустить воздух при увеличении уровня жидкости и перед повторным запуском.

ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УТИЛИЗАЦИЯ

Отключение насоса:

Выньте штекер кабеля для сетевого подключения из розетки.

Утилизация



Вышедшие из строя приборы, аккумуляторы и батареи запрещается утилизировать вместе с бытовыми отходами!

Инструмент, его упаковка и принадлежности изготовлены из материалов, подлежащих вторичной переработке, поэтому их следует утилизировать соответствующим образом.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

ИНФОРМАЦИЯ

После перекачивания содержащей хлор воды из бассейна или жидкостей, оставляющих налет, насос необходимо промыть чистой водой.

При необходимости прочистите всасывающие щели основания чистой водой.

ОПАСНО!

Электрический удар!
Имеется опасность травмирования электрическим током.

Перед чисткой насоса следует отключить насос от сети.

ХРАНЕНИЕ



При опасности замерзания хранить насос в защищенном от мороза месте.

ИНФОРМАЦИЯ

При угрозе замерзания систему нужно полностью опорожнить.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ВНИМАНИЕ!

Перед любыми работами по устранению неисправностей вынимайте из розетки сетевой кабель. Неисправности электросистемы должны устранять профессиональные электрики.

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Двигатель не работает. Насос не запускается и не издает шума.	Термореле отключило двигатель.	Подождите 15-20 минут, пока термореле снова не включит погружной насос. Следите за максимально допустимой температурой перекачиваемой жидкости. Проверку насоса поручайте специалистам.
	Рабочее колесо (крыльчатка) заблокировано.	Удалите загрязнение на участке всасывания. Через отверстие снизу на корпусе двигателя очистите его с помощью подходящего инструмента.
	Нет сетевого напряжения.	Попросите электрика проверить электропроводку.
	Поплавковый выключатель не включается.	Убедитесь, что поплавок может свободно перемещаться и правильно закреплен в вертикальном положении.
Насос работает, но не перекачивает жидкость.	Поплавковый выключатель не включается при увеличении уровня жидкости.	Отправьте погружной насос в сервисный центр DRAUFLOS.
	Воздух в корпусе насоса.	Выпустите из погружного насоса воздух, приведя его в наклонное положение, сделав угол 45 градусов (чтобы уменьшить количество воздуха, попавшего в корпус насоса).
	Засор со стороны всасывания.	Удалить загрязнение на участке всасывания.
Насос внезапно останавливается или работает с перебоями.	Закрывается напорный шланг (труба).	Откройте напорный шланг (трубу).
	Насос работал в течение длительного времени без остановки	Отсоедините насос от сети и дайте ему остыть в течение 15-20 минут
	Перегнулся напорный шланг (труба).	Выпрямите напорный шланг (труба).
	Недостаточный уровень воды для всасывания	Погрузите насос в воду полностью
	Температура перекачиваемой жидкости более 35 °С.	Соблюдать максимально допустимую температуру перекачиваемой жидкости, т.е. не более 35 °С.
Производительность насоса падает или недостаточный объем перекачивания жидкости	Мощность сети не соответствует заводской табличке на насосе.	Используйте источник питания, соответствующий заводской табличке.
	Засор со стороны всасывания.	Удалить загрязнение на участке всасывания.
	Слишком большая высота подачи.	Соблюдайте максимальную высоту подачи, см. технические характеристики!
	Недостаточный диаметр шланга.	Используйте напорный шланг большего диаметра.

ИНФОРМАЦИЯ

Если неисправность не удается устранить, обращайтесь в нашу сервисную службу.

СЕРВИС/ГАРАНТИЯ

Гарантия на насос - 1 год с даты покупки.

Условия действия гарантии:

Данное устройство должно всегда использоваться надлежащим образом в соответствии с инструкциями данного руководства. Устройство не должно вскрываться или ремонтироваться любым лицом, кроме авторизованного Сервисного центра.

Возможные дефекты материалов или производственные дефекты устройства мы устраним в течение установленного законом срока давности для устранения недостатков либо путем ремонта, либо путем замены недоброкачественного изделия на наше усмотрение. Срок давности определяется законодательством страны, в которой было куплено данное устройство.

Наше гарантийное обязательство действует только при условии: ■ соблюдения настоящего руководства по эксплуатации ■ надлежащего обращения ■ использования оригинальных запасных частей	Гарантия прекращается в случае: ■ самовольных попыток ремонта ■ самовольных технических изменений ■ использования не по назначению
--	---

Из гарантийных обязательств исключены:

- повреждения лакокрасочного покрытия, связанные с нормальным износом изделия
- быстроизнашивающиеся детали.

Гарантийный срок начинается с момента покупки первым конечным потребителем. Определяющим является дата на документе, подтверждающем факт покупки. Обращайтесь с данной декларацией и оригинальным документом, подтверждающим факт покупки, к своему дилеру или на ближайшую авторизованную станцию технического обслуживания. Настоящая декларация не затрагивает предусмотренные законом претензии покупателя к продавцу касательно качества изделия.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Погружной насос: DF 250 USF

Соответствует следующим директивам:

Директива Base Tension 2006/95/EC

Директива Compatibilité Électromagnétique 2004/108/EC

Директива ROHS 2002/95/EC

Гармонизированные стандарты:

EN55014-1 : 2006+A1

EN55014-2 : 1997+A1+A2

EN60335-1 : 2002+A1+A11+A12+A2+A13+A14+A15

EN60335-2-41 : 2003+A1+A2

EN61000-3-2 : 2006+A1+A2

EN61000-3-3 : 2008

EN55014-1

EN55014-2

EN61000-3-2

EN61000-3-3

Производитель: MEDAS INT CO.LTD (NANJING) Room 2413 Building A

New World Center, No. 88 Zhujiang Road, Nanjing 210008 China

Tel.: 0086 25 84781818

Произведено в Китае



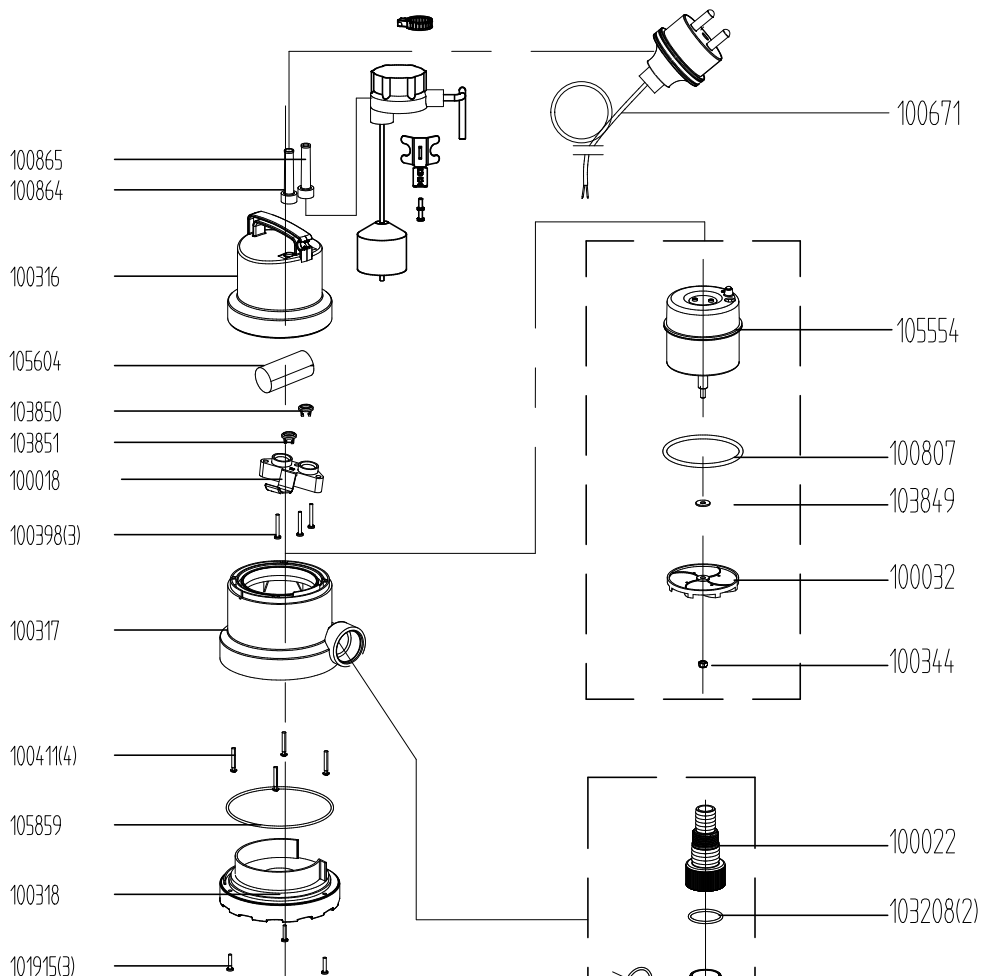
Данный знак говорит о том, что насос нельзя выбрасывать с обычными бытовыми отходами. Насос необходимо утилизировать в соответствии с местными экологическими нормами.



Данный знак говорит о том, что насос прошел проверку на соответствие качества в рамках правил, принятых государствами Таможенного Союза.

Drauflos DF 250 USF

Art./Артикул 070783-I





Engineered in Germany

<http://drauflospumps.com>
Official website